

Controlador de nível **S170** para recipientes de LIN



Medição, monitorização e controlo contínuo do nível de azoto líquido e de temperaturas em recipientes de armazenamento de amostras através de sensores PT100 independentes.

Informação de qualquer incidência ou evento através de alarmes acústicos e óticos, garantindo o correto estado do material biológico armazenado.

Controlo de recipientes criogénicos de qualquer fabricante reconhecido.

Fácil manipulação a nível do usuário e de programação, permitindo configurar de forma simples e adaptando-a às necessidades exigidas em cada equipamento de armazenamento de amostras.

Sistema eletrónico e tecnologia de vanguarda, a par com uma conceção robusta e muito segura, adaptando às necessidades do laboratório.

O monitor localizado na parte frontal é usado para visualizar dados de temperatura, nível e alarme, uma vez que permite realizar a configuração do equipamento.

Os componentes eletrónicos do módulo base estão interconectados com os sensores de medição de nível, electroválvulas, contacto de tampa aberta, se existir, e sistema anti embaciamento, sem existir.

Registo de históricos de dados em intervalos programáveis, eventos e/ou alarmes.

Possibilidade de descarga de dados armazenados através de um software opcional.

Possibilidade de intervenção remota de todas as funções com protocolo série RS485 opcional.

Possibilidade de interação com outros componentes da mesma família para controlo geral das salas e inclusive entre equipamentos da mesma gama, para ordenação de enchimento de recipientes.

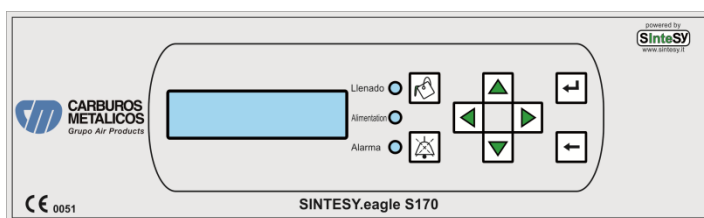
Sistema auxiliar de enchimento manual, em caso de falha do módulo de controlo de enchimento automático.

Disponibilidade de saídas de alarmes programáveis e dedicadas através de contactos livres de tensão NA e NC, vinculados a sistemas auxiliares centralizados ou pilotos/sirenes externos de visualização de alarmes.

Certificado CE como Dispositivo Médico classe IIa, cumprindo com as diretivas 93/42/ECC e 2007/47/EC.

Funções

- Montagem sobre o equipamento ou parede de forma independente.
- Detecção do nível de azoto líquido e medição de temperaturas (opcional por média de dois pontos independentes).
- Monitorização do visor LCD com retroiluminação.
- Procedimento de enchimento automático de baixo nível e/ou alta temperatura.
- Procedimento de enchimento manual.
- Detecção e controlo de alarmes.
- Estado da tampa anti-embaciamento, congelação, alarme de tempo de abertura (opcional).
- Função de by-pass de gás (opcional).
- Intervenção remota de todas as funções com protocolo série RS485.
- Compatível com outros componentes e recipientes criogénicos.
- Teclado de funções abrangentes para simplificar as operações.
- Registo de até 4.000 dados em intervalos programáveis e até 400 eventos.



Controlador de nível	S170
Código	433670



Características técnicas

- Potência: 230Vac
- Consumo: 40W máx.
- Bateria de reserva: 2 baterias de 12V-2,3A/h (opcional).
- Carregador de bateria: incorporado.
- Microcontrolador de 16 bits com memória flash e armazenagem de eventos em EEPROM.
- Visor de 2 x 16 caracteres, com iluminação e 8 teclas de membrana para controlo e configuração.
- 2 sondas Pt100 para controlo de temperatura, com limite de +35°C a -230°C e precisão +/- 0,2 °C.
- Válvula de By-pass 24 Vcc ou ac seleccionável, 10W máx.
- Sonda de By-pass: Pt100, com limite de +35°C -230°C e precisão de +/- 0,5 °C.
- Controlo de nível ON - OFF.
- Válvula controlo de nível 24 Vcc ou ac seleccionável, 10W máx.
- Medição de nível com 4 sondas PT100 mecanicamente ajustáveis (baixo nível, enchimento, fim enchimento, nível alto), opcionalmente com 6 sondas PT100 mecanicamente ajustáveis (baixo nível, enchimento, médio baixo, medio alto, fim enchimento e nível alto).
- Indicador de nível e temperatura em LCD em painel frontal.
- Visualizador de alarmes em LCD em painel frontal e LED vermelho.
- Indicador de enchimento em painel frontal e LED amarelo.
- Alarme acústico através de uma campainha no painel frontal.
- Inibição acústica de alarmes através da tecla "MUTE", com função ativa durante 15' máx.
- Relógio em tempo real com bateria de reserva.
- Funções de enchimento automático (sempre ativo) e enchimento manual.
- Contacto externo de abertura da tampa.
- Saída de alarme genérica com contactos NA e NC.
- Saídas 1 e 2 programáveis com funções múltiplas com contactos NA e NC.
- Controlo remoto através interface RS485 (RS422), onde todas as funções do controlador se podem usar remotamente em um PLC externo da mesma família (consultar S300.smartPLC).



www.gasin.com
tell me more

Gasin II – Gases Industriais Unipessoal, Lda

Rua do Progresso, 53 Perafita

4451-801 Leça da Palmeira

NIF. 510 183 751

Tlf. 229 998 353

info@gasin.com

www.gasinmedica.com